

D50

El mezclador inteligente
para silos!



m-tec[®]
Technology for better building

El mezclador inteligente para silos: D50

El mezclador D50 está equipado con componentes de PU innovadores que garantizan un trabajo productivo y eficiente. Está diseñado para el procesamiento de productos de mortero seco con una granulometría de hasta 4mm y se desenvuelve perfectamente en numerosas obras en todo el mundo. El D50 se utiliza para mortero de mampostería y mortero aislante, revocos, soleras u hormigón fino.

Equipado con un potente motor con ventilación forzada por tubos de 4,0 kW, mezcla también productos pesados sin problemas. Mediante el montaje directo en el silo se crea una unidad compacta que acelera los trabajos bajo cualquier condición climática en la obra.

La utilización de componentes de PU, por ejemplo en el tubo de mezcla, reduce el trabajo de limpieza. Además, estos materiales modernos aumentan la duración y evitan la corrosión. Con las palas de mezcla sustituibles de forma individual, el D50 puede adaptarse de forma óptima a prácticamente cualquier producto - una ventaja que no debe subestimarse con la actual diversidad de productos. Para una perfecta mezcla de los productos de mortero seco, puede pedirse opcionalmente para el mezclador D50 nuestro sistema de mezcla patentado.

Como es habitual en m-tec, el D50 cuenta con sistemas de cierre especialmente sencillos y rápidos de manejar, con los cuales el cambio de elementos importantes, p. ej., el tubo de mezcla o el motor del mezclador, se realiza en pocos segundos.

El armario eléctrico m-tec S40 es la unidad de control del mezclador D50. Existen distintas variantes disponibles adaptadas al correspondiente tipo de utilización y a la potencia del mezclador continuo. Partiendo desde el modelo básico accionado a mano hasta el aparato totalmente automatizado con control remoto, dispositivo automático de control por tiempo y control de sondas, los armarios eléctricos m-tec S40 satisfacen todas las exigencias de una obra moderna.





> D50: Puntos positivos



EasyClean

La utilización de componentes de PU permite una sencilla limpieza y menos aglomeraciones que con los componentes de metal comparables. El resultado: una limpieza rápida y sin residuos.



EasyWork

Nuestra tecnología inteligente de máquinas permite un trabajo sin interrupciones con calidad de mezcla constante. Aquí, mediante la separación de la zona seca y la zona húmeda se logra una relación constante y permanente de material seco-agua.



EasyMix

Nuestro sistema de mezcla patentado permite una calidad de mezcla extremadamente alta. En combinación con el gran volumen de mezcla, el sistema es una garantía para una mezcla óptima.



EasyUse

Los elementos de mando claramente estructurados, el fácil desmontaje y mantenimiento o las palas de mezcla sustituibles de forma individual dan como resultado un fácil manejo del D50.



EasyLife

Una combinación de componentes de PU en nuestro sistema de mezcla patentado aumenta la duración y los intervalos de mantenimiento.



El mezclador inteligente para silos: D50

> D50: Hechos

Ámbitos de uso y aplicaciones

Todos los morteros secos como:

- Mortero de mampostería
- Revocos aislantes
- Solera autonivelante
- Revoques a base de cal y yeso
- Revoques de cemento
- Revoques de cal
- Revoques a base de cal y cemento
- Enlucidos finales
- Mortero especial altamente mejorado

Alcance del suministro

Mezclador continuo incl. motor de mezcla, sinfín de transporte y eje de mezcla. El armario eléctrico S40 correspondiente se pide por separado.

Para una información más detallada, póngase en contacto con su representante de ventas o distribuidor competente.

Accesorios recomendados

Armario eléctrico S40

Ejes de mezcla

Sinfín de transporte

Dispositivo de purga

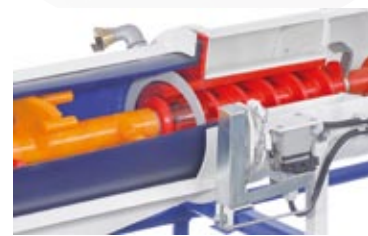


Opcionalmente disponible para el D50:

El D50 cuenta opcionalmente con nuestro principio de

mezcla patentado. El aspecto tecnológico destacado es además la transferencia de material desde la zona de dosificación a la zona de mezcla: el agua no se rocía como hasta ahora sobre el material, sino que el material se dosifica según un principio de mezcla patentado, y se esparce y mez-

cla en un baño de agua. El resultado: materiales mezclados de forma más precisa y efecto total de los aditivos. Todo esto garantiza un procesamiento de primera clase de los materiales de construcción.



Datos técnicos	D50
Caudal:	aprox. 50 l/min (según el eje de transporte y mezcla)
Motor de accionamiento:	4 kW, 400 V, 50 Hz
Conexión al silo:	NW 250
Dimensiones:	aprox. 2100 x 350 x 350 mm
Peso:	aprox. 140 kg
Datos técnicos	S40
Conexión eléctrica:	400 V, 50 Hz, 3 f
Protección con fusibles:	16 A
Alimentación:	5 x 2,5 mm ²
Dispositivo enchufable:	16A, 5p, 6h
Conexión de agua:	Manguera de agua de 3/4" con acoplamiento, presión de agua requerida/mín. 2,5 bares con la máquina en funcionamiento
Dimensiones:	según ejecución
Peso:	según ejecución

11/2008 m-tec